



DM60

Die führende Farbelösung für industriellen 3D-Druck

Grenzenlose Farbauswahl: Von der standardisierten Datenbank bis hin zu individuellen Rezepturen

Unsere innovative DeepDye Coloring (DDC) Technologie setzt Ihren Farbwünschen keine Grenzen. Als Nutzer der DM60 profitieren Sie von der weltweit größten Farbdatenbank. Zusätzlich zu den über 170 RAL und Standardfarben, die jederzeit ohne zusätzliche Entwicklungskosten und Wartezeiten einsatzbereit sind, macht es unser Color Matching Angebot möglich, individuelle Töne für Sie anzufertigen - von Corporate Farben über saisonale Trendfarben bis hin zu individuellen Hauttönen. Das integrierte und voll automatische Reinigungsprogramm der DM60 erlaubt eine flexible Nutzung sowie einen schnellen Farbwechsel.

Exakte Farbrezepturen für einen reproduzierbaren und nachvollziehbaren Prozess weltweit verfügbar

Das Einfärben von 3D-gedruckten Kunststoffteilen war lange Zeit ein manueller, unkontrollierbarer Prozess. Wir nehmen Ihnen diesen Prozess ab und versorgen Sie weltweit mit auf jedes Mikrogramm genauen Farb-rezepturen. So ist ein industrietauglicher Prozessablauf möglich, der für den Anwender nicht leichter sein könnte und beliebig reproduziert werden kann. Die Stärke liegt dabei in unseren Farbkartuschen, die je nach Grund-material, Finish und gewünschter Farbe angefertigt werden. Unsere Kartuschen sind, abhängig vom Volumen Ihrer Bauteile, in vier Größen erhältlich und mit einem RFID Chip versehen, der alle Prozess-parameter auf die DM60 QM tauglich überträgt.

ISO-zertifizierte Farben für marktreife Produkte in allen Industrien

Die Anforderungen an additiv gefertigte Produkte nehmen stetig zu. Unsere ISO-zertifizierten Farben machen uns zum richtigen Technologiepartner für biokompatible Brillen, Orthesen sowie für licht- und hitzebeständige Automobil-Interieurs. Mit unserer erweiterten Farblinie ColorsX gehen wir gezielt auf industri-spezifische Anforderungen ein und freuen uns jederzeit über neuen Input für die Weiterentwicklung unserer DeepDye Coloring (DDC) Technologie.

TECHNISCHE DATEN

DM60



PERFORMANCE

Durchlaufzeit	150 Minuten
Kapazität pro Durchlauf	Bis zu 3/4 EOS P396, 1x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 1,5x vollem Stratasys H350 Bauraum
Prozesskammervolumen	80l
Arbeitstemperatur	Materialabhängig (bis zu 115°C)
Eindringtiefe der Farbe	Materialabhängig (ca. 0,2mm bei EOS PA 2200)
Maximale Bauteilgröße (∅ x H)	390mm x 360mm
Farbkartuschen Optionen	S, M, L, XL, DM Black L-R
Farbspektrum	Unbegrenzt ¹

Für weitere Informationen: dymansion.com/farbauswahl

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)	950mm x 600mm x 945mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)	1850mm x 1800mm x 1700mm

GEWICHT

System	330kg
--------	-------



ZERTIFIZIERUNG

CE | 2006/42/EG
| 2014/68/EU

STROM

Heizleistung	8,3kW oder 6,9kW
Anforderungen	400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

Verbrauch	< 1,5m ³ pro Durchlauf, trockene und ölfreie Druckluft
-----------	---

WASSER

Wassereingang	Demineralisiertes Wasser, Leitwert < 20µS/cm, min. 4 bar, Volumenstrom 500l/h. Frischwasser je Färbezyklus (Färbung und Reinigung) max. 150l.
Abwasser	Färbung: max. 60l je Färbung, Wassertemperatur max. 95°C Reinigung: max. 90l je Reinigung, Wassertemperatur max. 45°C Im Umgang mit Abwasser sind die lokalen Vorschriften zu beachten.

DM60 ADD-ON LÖSUNGEN



DyeMansion DM60 Reservoir
Für hocheffiziente Schwarzfärbung

Abmessungen (L x B x H)
385mm x 350mm x 1640mm



DyeMansion R05
Für konstante Wasserqualität und Prozessstabilität

Abmessungen (L x B x H)
1170mm x 700mm x 1535mm

¹ DM60 Black Anlagenvariante auch verfügbar, Farbspektrum: DM Black

