

Stratasys

J8-Serie

Beeindruckend realitätsgetreue Produkte

Die 3D-Drucker J826™, J835™ und J850™ von Stratasys ermöglichen durch ihre Vollfarbdarstellung einschließlich Textur-Mapping und Farbverläufen konkurrenzlose perfekte Ergebnisse. Auf diese Weise können Sie Prototypen erstellen, die die haptischen, optischen und funktionellen Eigenschaften Ihrer Endprodukte erfüllen die Designabsicht für Farbe, Material und Oberfläche genau wiedergeben.

Diese Drucker sind PANTONE Validated™ und machen die Farben des PANTONE MATCHING SYSTEM (PMS) erstmals für eine 3D-Druck-Lösung verfügbar. Durch die erstaunlichen Farbkombinationen und Multimaterial-Kapazität der J8-Serie können Sie in kürzester Zeit - ohne Lackieren oder Montage - äußerst realitätsgetreue Modelle und Prototypen fertigen.

Beispiellose Leistungsfähigkeit

Die 3D-Drucker der J8-Serie bieten unübertroffene Möglichkeiten für maximalen Realismus bei 3D-Druck-Anwendungen in den Bereichen Design, Medizin und Bildung. Dank der riesigen Farbpalette und der umfangreichen Materialeigenschaften der Drucker - von fest bis flexibel, über transparent bis blickdicht - sind keine unterschiedlichen Prozesse mehr erforderlich, um realitätsgetreue Prototypen und Modelle herzustellen.

Nutzen Sie die Möglichkeit, sieben verschiedene Materialien in einem einzigen Bauteil zu kombinieren, um beispiellose Kombinationen aus Farbe, Transparenz und Flexibilität zu erzielen. Mit dem Material VeroUltraClear™¹ können Sie den Glanz von Acryl und Glas nachbilden. Kombinieren Sie flexible Materialien und Farben, um patientenspezifische chirurgische Planungsmodelle zu fertigen und so die Operationsergebnisse Ihrer Patienten zu verbessern. Entwerfen und drucken Sie problemlos farbverbindliche Bauteile mit den Farben aus dem PANTONE® Leitfaden (Pantone Formula Guide Solid Coated) sowie sämtlichen Farben des PANTONE® SkinTone™.

Schnelle und effiziente Arbeitsabläufe

Beschleunigen Sie Ihre Arbeitsabläufe mit der Software GrabCAD Print™. Mit GrabCAD Print können Sie direkt aus Ihren bevorzugten professionellen CAD-Formaten drucken. Dies spart Ihnen viel Zeit, die Sie normalerweise mit der Konvertierung und der Reparatur von STL-Dateien verbringen würden. Die Anpassung der PANTONE Farben erfolgt mit einem einzigen Klick in GrabCAD Print, wodurch zeitaufwändige, zeichnerische oder versuchsweise Farbanpassungen überflüssig werden. Lassen Sie sich durch intelligente Standardeinstellungen, Quickinfos und Benachrichtigungen durch einen reibungslosen Druckprozess leiten. Arbeiten Sie mit detaillierten Modell-, Bauplattform- und Schichtvorschauen, um notwendige Anpassungen vor dem Druck vornehmen zu können.

Dank der großen Material-Kapazität der Stratasys J8-Serie von sieben Materialien können Sie Ihre gängigsten Harze einsetzen und somit durch Materialwechsel bedingte Ausfallzeiten vermeiden. Mit verschiedenen Druckmodi können Sie die Geschwindigkeit und Qualität des Drucks anpassen, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Im Super-High-Speed-Modus der J835 und J850 können Sie mit dem Material DraftGrey™ schnell Konzeptmodelle erstellen. Weitere Druckmodi erlauben verschiedene Materialien und höhere Druckauflösungen. Die J8-Serie bietet zudem zwei Optionen für Stützmaterialien: Das mit einem Wasserstrahl entfernbare SUP705™ sowie das lösliche, leicht entfernbare SUP706B™ für automatisiertes Nachbearbeiten und größere Freiheiten bei komplexen Geometrien, filigranen Details und kleinen Hohlräumen.

¹ VeroUltraClear ist ab 2020 auf der J826 verfügbar

Technische Produktdaten

Modellmaterialien	<ul style="list-style-type: none"> • Vero™-Familie mit blickdichten Materialien, einschließlich neutraler Farbtöne und strahlender VeroVivid™-Farben • Flexibles Material Agilus30™ • Transparentes VeroClear™ und VeroUltraClear™¹
Digitale Modellmaterialien	<p>Unbegrenzte Auswahl an Verbundmaterialien, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mehr als 500.000 Farben • Digital-ABS Plus und Digital-ABS2 Plus in den Farben Elfenbein und Grün • Gummiartige Materialien mit verschiedenen Shore-A-Härte-Kennwerten • Transparente Farbtöne
Stützmaterialien	SUP705 (mit Wasserstrahl entfernbar) SUP706B (löslich)
Bauraum	<p>J826: 255 x 252 x 200 mm</p> <p>J835: 350 x 350 x 200 mm)</p> <p>J850: 490 x 390 x 200 mm</p>
Schichtstärke	Horizontale Schichtstärke bis zu 14 µm 55 µm im Super-High-Speed-Modus
Workstation-Kompatibilität	Windows 10
Netzwerkverbindung	LAN / TCP / IP
Größe und Gewicht des Systems	<p>J826 System: 820 x 1310 x 665 mm; 234 kg</p> <p>J826 Materialschrank: 1119 x 656 x 637 mm; 153 kg</p> <p>J835/J850 System: 1400 x 1260 x 1100 mm; 430 kg</p> <p>J835/J850 Materialschrank: 1119 x 656 x 637 mm; 153 kg</p>
Betriebsbedingungen	Temperatur 18 – 25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 30 – 70 % (nicht kondensierend)
Stromanschluss	100 - 120 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 13,5 A, einphasig 220 - 240 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 7 A, einphasig
Zulassungen	CE, FCC, EAC
Software	GrabCAD Print
Druckmodi	<p>High Quality: bis zu 7 Grundharze, 14 µm Auflösung</p> <p>High Mix: bis zu 7 Grundharze, 27 µm Auflösung</p> <p>High Speed: bis zu 3 Grundharze, 27 µm Auflösung</p> <p>Super-High-Speed: 1 Grundharz, 55 µm Auflösung</p>
Genauigkeit	<p>J826: Abweichung der STL-Maße (nur für festes Material, je nach geometrischer Form, Druckparametern und Modellausrichtung) : unter 100 mm – ±100 µ; über 100 mm – ±200 µ.</p> <p>J835 und J850: Abweichung der STL-Maße (nur für festes Material, je nach geometrischer Form, Druckparametern und Modellausrichtung) : unter 100 mm – ±100 µ; über 100 mm – ±200 µ oder ±0,06 % der Bauteilgröße, je nachdem, welcher Wert größer ist.</p>



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22 - 0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A
A-1200 Wien
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600 - 0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 (0) 52 - 262 07 - 50
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch

